

## 国際調査報告

(法8条、法施行規則第40、41条)  
〔PCT18条、PCT規則43、44〕

出願人又は代理人 J P I O- の書類記号 19-PCT	今後の手続きについては、国際調査報告の送付通知様式(PCT/ISA/220) 及び下記5を参照すること。	
国際出願番号 PCT/J P 00/02882	国際出願日 (日.月.年) 01.05.00	優先日 (日.月.年) 30.04.99
出願人(氏名又は名称) 株式会社バイオラックス		

国際調査機関が作成したこの国際調査報告を法施行規則第41条(PCT18条)の規定に従い出願人に送付する。  
この写しは国際事務局にも送付される。

この国際調査報告は、全部で 2 ページである。

☐ この調査報告に引用された先行技術文献の写しも添付されている。

## 1. 国際調査報告の基礎

a. 言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願がされたものに基づき国際調査を行った。

☒ この国際調査機関に提出された国際出願の翻訳文に基づき国際調査を行った。

b. この国際出願は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列表に基づき国際調査を行った。

☐ この国際出願に含まれる書面による配列表

☐ この国際出願と共に提出されたフレキシブルディスクによる配列表

☐ 出願後に、この国際調査機関に提出された書面による配列表

☐ 出願後に、この国際調査機関に提出されたフレキシブルディスクによる配列表

☐ 出願後に提出した書面による配列表が出願時における国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった。

☐ 書面による配列表に記載した配列とフレキシブルディスクによる配列表に記載した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。

2. ☐ 請求の範囲の一部の調査ができない(第I欄参照)。

3. ☐ 発明の単一性が欠如している(第II欄参照)。

4. 発明の名称は ☒ 出願人が提出したものを承認する。

☐ 次に示すように国際調査機関が作成した。

5. 要約は ☒ 出願人が提出したものを承認する。

☐ 第III欄に示されているように、法施行規則第47条(PCT規則38.2(b))の規定により国際調査機関が作成した。出願人は、この国際調査報告の発送の日から1カ月以内にこの国際調査機関に意見を提出することができる。

6. 要約書とともに公表される図は、

第 1 図とする。 ☒ 出願人が示したとおりである。

☐ なし

☐ 出願人は図を示さなかった。

☐ 本図は発明の特徴を一層よく表している。

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> B29C53/00-53/08, B29C23/00

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> B29C53/00-53/08, B29C23/00

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1926-2000
日本国公開実用新案公報	1971-2000
日本国実用新案登録公報	1996-2000
日本国登録実用新案公報	1994-2000

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP, 3-65329, A (株式会社 クボタ), 20. 3月. 1991 (20. 03. 91), 全文献 (ファミリーなし)	1-11
A	JP, 61-84223, A (株式会社明治ゴム化成), 28. 4月. 1986 (28. 04. 86), 全文献 (ファミリーなし)	1-11
A	JP, 59-59417, A (豊田合成株式会社), 5. 4月. 1984 (05. 04. 84), 全文献 (ファミリーなし)	1-11

☐ C欄の続きにも文献が列举されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの  
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの  
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの  
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

01. 08. 00

国際調査報告の発送日

22.08.00

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)  
郵便番号 100-8915  
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

増山 剛

47

7726

電話番号 03-3581-1101 内線 3430

**(54) MANUFACTURE OF STAMPER**

(11) 3-65327 (A) (43) 20.3.1991 (19) JP  
 (21) Appl. No. 64-201686 (22) 2.8.1989  
 (71) NEC CORP (72) FUMITAKE WATANABE(1)  
 (51) Int. Cl.<sup>5</sup>. B29D17/00, G11B7/26

**PURPOSE:** To advantageously prepare a stamper from the aspect of yield and cost by directly preparing a work stamper for a sol/gel from a glass original plate by 2P molding.

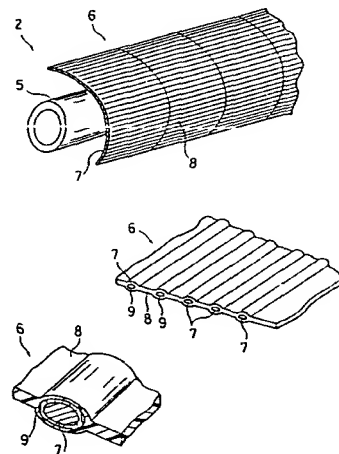
**CONSTITUTION:** A photosensitive resist is applied to a glass original plate and exposed to laser beam to be developed. Next, the photoresist is used as a mask to etch the glass original plate and the resist layer is removed to prepare the glass original plate having a fine pattern. An ultraviolet curable resin is emitted to the glass original plate in a ring shape and a light previous epoxy substrate is pressed to the glass original plate. Thereafter, the glass original plate is irradiated with UV on the side of the epoxy substrate to cure the ultraviolet curable resin and the cured ultraviolet curable resin layer is released from the glass original plate to form the ultraviolet cured resin layer having fine unevenness on the epoxy substrate.

**(54) HOLLOW MATERIAL**

(11) 3-65328 (A) (43) 20.3.1991 (19) JP  
 (21) Appl. No. 64-201910 (22) 2.8.1989  
 (71) KOBE STEEL LTD (72) TAKA AKI YUZUTORI(1)  
 (51) Int. Cl.<sup>5</sup>. B29D23/22, A63B53/10, B32B1/08, B32B3/22, B32B15/02, B32B15/08

**PURPOSE:** To impact lightweight properties while enhancing rigidity and strength by forming an Ni plating coating layer to the outer surface of each high strength steel wire.

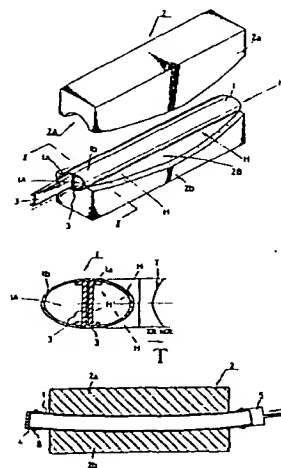
**CONSTITUTION:** A large number of high strength steel wires 7 are arranged in parallel to each other at a predetermined interval so as to form a plane and integrated by a resin 8. A reinforcing sheet material 6 is wound around a rod main body 5 so that the longitudinal direction of the high strength steel wires 7 becomes almost parallel to that of the rod main body 5 and fixed by an adhesive. An Ni plating coating layer 9 is formed to the outer surfaces of the high strength steel wires 7 at this time. This Ni plating coating layer 9 is plastically processed at the same time when cold wire drawing processing is performed after the plating treatment of the wire material. The high strength steel wires 7 are formed by employing low carbon two-phase structure steel filament having a wire diameter of 100 $\mu$ m or less and tensile strength of 300 or more and the cross-section of said filament is formed into an oval having long and short diameters.

**(54) CURVING METHOD FOR PARTITIONED PIPE**

(11) 3-65329 (A) (43) 20.3.1991 (19) JP  
 (21) Appl. No. 64-201916 (22) 3.8.1989  
 (71) KUBOTA CORP (72) MASAKAZU NISHIMURA  
 (51) Int. Cl.<sup>5</sup>. B29D23/22

**PURPOSE:** To enable the hole of a partitioned pipe to be curved efficiently in a desired curvature without any creases or bends and the like by heating a partitioned pipe in the form of the surfaces of partition walls applied with an insulating material, and softening only the pipe peripheral wall of the pipe up to deformable conditions, and then accommodating the partitioned pipe into a split outer mold having a predetermined curve, further, curving it thereafter.

**CONSTITUTION:** A heat insulating board 3 is formed with a heat insulating material, and in a state of being arranged such that both surfaces of a partition wall 1a are covered in holding both surfaces of the partitioned wall 1a, heat medium, for example, hot air H is sprayed uniformly on the outer periphery and inner periphery of a partitioned wall 1 and only a pipe peripheral wall 1b is heated up to the temperature capable of being deformed. And, the heated partitioned pipe 1 is accommodated into a split outer mold 2 and curved in a predetermined curvature in making the outer periphery of the pipe peripheral wall 1b go along the curve forming surfaces 2A, 2B of the outer mold. Besides, the partitioned pipe is adapted generally to thermoplastic synthetic resin pipes such as a polyvinyl chloride pipe as well as polyethylene pipe or polypropylene pipe and the like.



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP00/02882

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl<sup>7</sup> B29C53/00-53/08, B29D23/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> B29C53/00-53/08, B29D23/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1926-2000	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2000
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2000	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2000

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP, 3-65329, A (KUBOTA Corporation), 20 March, 1991 (20.03.91), Full text, (Family: none)	1-11
A	JP, 61-84223, A (Meiji Rubber & Chemical Co., Ltd.), 28 April, 1986 (28.04.86), Full text, (Family: none)	1-11
A	JP, 59-59417, A (Toyoda Gosei Co., Ltd.), 05 April, 1984 (05.04.84), Full text, (Family: none)	1-11

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

## \* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search  
01 August, 2000 (01.08.00)Date of mailing of the international search report  
22 August, 2000 (22.08.00)Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl. B29C53/00-53/08, B29D23/00

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl. B29C53/00-53/08, B29D23/00

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1926-2000  
 日本国公開実用新案公報 1971-2000  
 日本国実用新案登録公報 1996-2000  
 日本国登録実用新案公報 1994-2000

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP, 3-65329, A (株式会社 クボタ), 20. 3月. 1991 (20. 03. 91), 全文献 (ファミリーなし)	1-11
A	JP, 61-84223, A (株式会社明治ゴム化成), 28. 4月. 1986 (28. 04. 86), 全文献 (ファミリーなし)	1-11
A	JP, 59-59417, A (豊田合成株式会社), 5. 4月. 1984 (05. 04. 84), 全文献 (ファミリーなし)	1-11

☐ C欄の続きにも文献が列举されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&amp;」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

01. 08. 00

国際調査報告の発送日

22.08.00

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

増山 剛

47

7726

電話番号 03-3581-1101 内線 3430